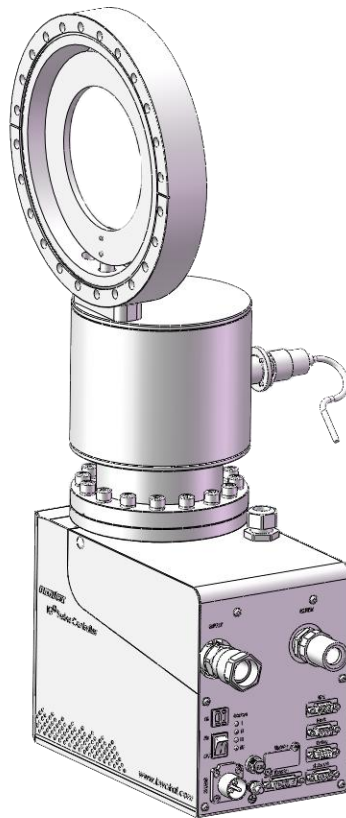


## IWG200CF 型超低温水汽泵

泵头型号: IWG200CF

系列号: 131250



IWG 系列超低温水汽泵是可以增加水气抽速的高性能真空泵，从而从本质上改善系统产能并提供更好工艺效果。有适用于各种应用的多种配置和尺寸可选，这些水泵提供了工艺灵活性、先进的生产力，并经现场验证具有当今制造商所期望和要求的可靠性。

## 1、主要特性

- 1) 到达本底真空的时间减少 50%到 75%。
- 2) 通过减少水蒸气存在和低污染来提高产出。
- 3) 全抽速直达  $10^{-9}$ Pa, 水蒸气分压力可达  $10^{-11}$ Pa。。
- 4) 通过温度控制来选择抽除水蒸气，无需隔离阀。
- 5) 安装运行成本低，可以远程放置压缩机，无需冷媒管线。
- 6) 清洁和可靠。
- 7) 通过先进的 IG 控制系统可以优化工艺并能监控、预测维护，实现网络化管理泵组，使用方便。
- 8) 与其他 IG 系列泵兼容包括通用客户口、压缩机和通讯协议。

## 2、应用真空环境

### 真空的可用时间就是工艺的最长运行时间

由于真空腔室内壁表面吸附的水是慢慢解吸出来的，所以在低于  $10^{-1}$ Pa 的压力下水蒸气含量在残余气体负载中超过 97%。因此水就成为达到本底压力的主要障碍并且在许多工艺中水会妨碍化学性能影响产出。为了最大化工艺产能产出，优化水蒸气抽速是非常重要的。

IWG 系列超低温水汽泵是配合分子泵、扩散泵及低温泵工艺增加水蒸气抽速的经济有效途径，它们可以显著减少抽底压的时间从而实现更高产能，同时它们也能减少工艺腔室中的水蒸气含量从而提高工艺性能。

107K 的低温运行可实现水蒸气分压力达  $10^{-11}$ Pa。可以抽速直达  $10^{-9}$ Pa, 在超高真空应用中同样适用，客户可设定运行温度，可选择型抽除水气。例如，溅射气体不会被抽走，并且无需昂贵的隔离阀。

## 3、主要参数

### 1) 对 H<sub>2</sub>O 抽速

单泵： 3,800 L/s;

与水分子泵一起： 4,000 L/s;

- 2) N<sub>2</sub>流导: 2,000 L/s
- 3) 降温时间: 15min;
- 4) 重量: 约 30Kg;
- 5) 工作环境温度: 5℃~35℃ ;
- 6) 安装方向: 任意角度;
- 7) 可配置手柄实现本地或远程控制。

#### 4、氮压缩机主要参数 (HC50W)

- 1) 冷却方式: 水冷;
- 2) 输入功率: 3.7KW;
- 3) 电源制式: 三相 380V, 50Hz;
- 4) 冷却水用量: ≥4.0L/Min@23℃压力,  
0.1Mpa~0.5Mpa, 水温 5℃~35℃;
- 5) 环境温度范围: 5℃~35℃ ;
- 6) 保护功能: 缺水保护, 过温保护, 缺相保护, 过载保护;
- 7) 安装角度: ≤5°
- 8) 重量: 120Kg。
- 9) 尺寸: 614L×515W×590H (mm)

#### 5、外形接口图 (见附件)



